

円形座付ボルトII/PZ円形座付ボルトII 取扱説明書

※ご使用前に必ずお読みください。

用途

- 一方向のホールダウン金物(15kNまで)を接合する場合に使用します。

特長

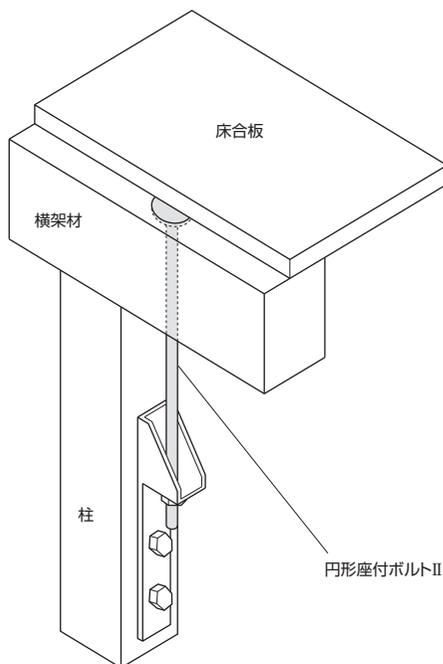
- 床合板を横架材へ直接仕上げる場合には、座付ボルトの座金部分に対して横架材側に座掘りが要求されます。φ60の座掘錐で簡単に仕上げることで作業性が大幅に向上します。
- 座金部とボルト部がプレス加工による一体成形となっています。
- クロメートメッキとプロイズの2種類あります。
- PZ円形座付ボルトIIはクロムフリー高耐食金属表面処理の「プロイズ」を採用し、環境に配慮した製品です。

付属品

- ナット×1個

施工方法

- ① 座掘錐(φ60)で深さ10mm程度の座掘りを行います。
- ② 本体を差し込んだ後、床合板を敷き込みます。



注意事項

- 基礎直結アンカーの代用はできません。
- 製品本体を取り扱う際は、必ず軍手や手袋などをはめてください。
- 施工の際は、軍手や手袋などはめ、さらに保護メガネを装着し、怪我のないようにしてください。
- 金物は所定の位置に取り付けてください。
- 金物の干渉に注意しご使用ください。
- 接合・締付け工具類は、適切なものをご使用ください。
- 現場で防錆・防蟻処理剤、薬剤を使用する場合は、金物に薬剤が付着しないように注意してください。金物本体や表面処理が著しく劣化する場合があります。
- 投げ投げたりハンマーで叩く等、乱暴に取扱うと破損や変形する恐れがあります。
- 目的用途以外には使用しないでください。



ハウスプラス確認検査(株)性能試験

円形座付ボルトII/PZ円形座付ボルトII

短期基準接合引張耐力 (Pot): **15.1kN**

※15kN以下でご使用ください。

BXカネシン株式会社

K20230802A

営業本部 / 〒124-0024 東京都葛飾区新小岩1-53-10 朝日生命新小岩ビル3階 Tel.03-3696-6781 Fax.03-3696-6770
技術的なご相談は / BXカネシンCSセンター Tel.03-5671-1077