

MPシアプレート67/MPシアプレート102 取扱説明書

※ご使用前に必ずお読みください。

用途

■ トラス接合部や梁受け金物、柱脚金物のボルト接合部のせん断耐力・剛性を向上させる金物です。

特長

- ボルト接合のせん断耐力が向上するため、接合箇所数を削減できます。
- 高いせん断耐力を確保できるため、大スパンのトラス構造の接合に適しています。鉄筋ブレース端部の接合や柱脚金物のせん断キー等としてもご利用いただけます。
- ボルト接合のためドリフトピンでの打ち込み手間がなく、現場施工が容易です。

付属品

MPSP-67	固定用ビス CPQ-45(シルバー)×1本
MPSP-102	固定用ビス CPQ-45(シルバー)×2本

施工方法

①～③の手順で施工します。

① MPシアプレート専用の木材加工が施されていることを確認し、本体を座掘部にはめ込みます。MPSP-102は本体の十字部分が木材繊維方向と平行になるように配置します。

●MPSP-102施工例

●MPSP-102施工例

OK例
十字部分が木材繊維方向と平行

NG例
十字部分が木材繊維方向と平行でない

② 本体を付属の固定用ビスで木材に固定します。MPSP-67は1本、MPSP-102は対角に2本ビスを使用します。
※全てのビス穴にビスを打つ必要はありません。

③ M20中ボルトを木材・接合具を介してM20用六角ナット(別売品)で締付けます。(締め付けトルク30N・m以上)ボルト長さなど、納まりにより適切な接合具を選択してください。

●ガセットプレートを使用する場合

MPシアプレート67/MPシアプレート102

型番	基準せん断耐力(kN)	繊維方向			繊維直交方向		
		J1	J2	J3	J1	J2	J3
MPSP-67	長期	12.0	10.2	8.7	8.4	7.2	6.1
	中短期	17.4	14.9	12.6	12.2	10.4	8.8
	短期	21.8	18.6	15.8	15.3	13.0	11.1
MPSP-102	長期	20.6	—	—	14.4	—	—
	中短期	29.9	—	—	20.9	—	—
	短期	37.4	—	—	26.2	—	—

※J1=ベイマツ類、J2=ヒノキ類、J3=スギ類

※AJJ規準より耐力値を引用しています。

※ボルト1本に対してMPシアプレートを2個取り付けた場合の、MPシアプレート1個当たりの耐力数値です。

※BXカネシン社内試験および計算により耐力検討を行い、上記以上の性能を有することを確認しています。

※表中の数値は基準耐力 P_{ol} に荷重継続期間影響係数を乗じた数値です。設計ではその他の係数も考慮した許容耐力 P_a を設定し用いてください。

注意事項

- ご使用前に必ずホームページのマニュアルをご確認ください。
- 本体と付属のビス以外は別売品です。接合具は別途ご用意ください。
- 木材加工は、プレカット加工機または専用加工錐で行います。プレカット加工機での加工の可否は各加工機メーカーにお問合せください。MPシアプレート専用加工錐(納期8週間以上)はBXカネシンでご用意しております。詳しくはお問合せください。
- ケガに注意!!手袋を着用するなど金物の切断面に注意して作業をしてください。
- 金物は所定の位置に取り付けてください。
- 金物の干渉に注意してご使用ください。
- 接合・締め付け工具類は、適切なものをご使用ください。
- 現場で防錆・防蟻処理他、薬剤を使用する場合は、金物に薬剤が付着しないように注意してください。金物本体や表面処理が著しく劣化する場合があります。
- 放り投げたりハンマーで叩く等、乱暴に取扱うと破損や変形する恐れがあります。
- 目的用途以外には使用しないでください。

BXカネシン株式会社

営業本部 / 〒124-0024 東京都葛飾区新小岩1-53-10 朝日生命新小岩ビル3階 Tel.03-3696-6781 Fax.03-3696-6770
 技術的なご相談は / BXカネシンCSセンター Tel.03-5671-1077